



## Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 20mm



### Données de commande

N° commande	202238 20
GTIN	4067263238263
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Avec **dépouille excentrée** et **ponçage fin** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

#### Utilisation:

Pour l'ébauche et la finition.

### Description technique

Tolérance Ø nominal	e8
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	60 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	20 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	3
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	126 mm
Angle d'hélice	45 degré
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,085 mm

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	160 m/min	N
PE-HD	adaptée	110 m/min	N
PA 66	adaptée	130 m/min	N
PEEK	adaptée	110 m/min	N
PF 31	adaptée	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	160 m/min	N
Cu	adaptée	120 m/min	N
CuZn	adaptée	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB