

**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	202238 12
GTIN	4067263238249
Classe d'article	12X

Description**Exécution:**

Avec **dépouille excentrée** et **ponçage fin** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Utilisation:

Pour l'ébauche et la finition.

Description technique

Angle d'hélice	45 degré
Ø dents D_c	12 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	100 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D_s	12 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L_c	36 mm

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	160 m/min	N
PE-HD	adaptée	110 m/min	N
PA 66	adaptée	130 m/min	N
PEEK	adaptée	110 m/min	N
PF 31	adaptée	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	160 m/min	N
Cu	adaptée	120 m/min	N
CuZn	adaptée	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB