

Garant
GARANT Softcut® HSI, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 32/4mm


Données de commande

N° commande	214902 32/4
GTIN	4045197674418
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Acier traité à chaud et résistant à l'usure avec revêtement anticorrosion. Logement de plaquette précis grâce au couple de serrage défini. Pas large et étroit pour méthode de fraisage personnalisée.

Utilisation:

En particulier pour les machines à faible puissance et pour l'usinage à grandes profondeurs avec des diamètres d'insertion réduits.

Remarque(s):

Pour des angles exacts à 90°, choisir $a_p = 6$ mm.

Pour pouvoir utiliser les **4 arêtes de coupe**, la plaquette doit **toujours être tournée dans le sens indiqué (dans le sens antihoraire)**.

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Longueur totale L_{tot}	105 mm
Ø queue D_s h6	32 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219863 (8IP; 2,2 Nm)
Ø dents D_c	32 mm
Longueur de col L_1	45 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	6 mm

Plaquette adaptée	SO.. 0836..
Nombre de dents Z	4
Série	Softcut®
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Dressage
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219863