

**VNMG 160404, Nuance: CCX****Données de commande**

N° commande	251752 CCX
GTIN	4960664900954
Classe d'article	25E

Description technique

Rayon d'angle	0,4 mm
Application principale	P
Condition de coupe	Continue
Code ISO plaquette	VNMG 160404
Type d'outils	Cermet
Nombre de changements/dents	4
Vitesse de coupe v_c Application principale	210 - 450 m/min
Revêtement	revêtu
Brise-copeaux	PP
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr

Nuance	CCX
Type de produit	Plaquette pour tournage