

**BDMT 170412 ER-JT, PR1225, Type: ST1400****Données de commande**

N° commande	227538 ST1400
GTIN	4960664609482
Classe d'article	25A

Description**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

90° précis jusqu'à $a_p = 9$ mm.

Rayon d'angle: 1,2 mm

Avance f_z par dent: 0,09 – 0,22 mm

Description technique

Type	ST1400
Avance f_z par dent	0,09 – 0,22 mm
Rayon d'angle	1,2 mm
Code ISO plaquette	BDMT 170412 ER-JT
Nuance	PR1225
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	M
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		