


WNMG 080404, Nuance: CCX

Données de commande

N° commande	252012 CCX
GTIN	4960664901142
Classe d'article	25E

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	210 - 450 m/min
Brise-copeaux	PP
Nombre de changements/dents	6
Revêtement	revêtu
Application principale	P
Condition de coupe	Continue
Code ISO plaquette	WNMG 080404
Avance f	0,05 - 0,35 mm/tr
Nuance	CCX
Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Cermet

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage