

**DC. T 070202, Nuance: CCX**

Données de commande

N° commande	260381 CCX
GTIN	4960664911554
Classe d'article	25E

Description

Description technique

Code ISO plaquette	DCMT070202
Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Condition de coupe	Continue
Application principale	P
Type d'outils	Cermet
Brise-copeaux	PP
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 370 m/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Tolérance	M

Revêtement	revêtu
Nuance	CCX
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage