

**DCMT 11T308, Nuance: CCX****Données de commande**

N° commande	260387 CCX
GTIN	4960664911592
Classe d'article	25E

Description**Description technique**

Avance f	0,05 - 0,3 mm/tr
Type d'outils	Cermet
Revêtement	revêtu
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	PP
Tolérance	M
Code ISO plaquette	DCMT11T308
Application principale	P

Nuance	CCX
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 370 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage