


VNMG 160408, Nuance: CA315

Données de commande

N° commande	251824 CA315
GTIN	4960664799961
Classe d'article	25E

Description technique

Revêtement	revêtu
Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	KG
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Avance f	0,15 - 0,45 mm/tr
Nuance	CA315
Nombre de changements/dents	4
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	K
Prof. coupe a_p	0,5 - 3,6 mm
Classement finition/ébauche	Finition

Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 350 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage