

**CCGT 060201, Nuance: PR1725**

Données de commande

N° commande	260090 PR1725
GTIN	4960664923335
Classe d'article	25E

Description technique

Application secondaire	P
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	CCGT 060201
Revêtement	revêtu
Application principale	M
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Tolérance	G

Brise-copeaux	MFP-SKS
Rayon d'angle	0,1 mm
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Nuance	PR1725
Type de produit	Plaquette pour tournage