



**CC. T 09T304, Nuance: PR1725**



## Données de commande

N° commande	260097 PR1725
GTIN	4960664923380
Classe d'article	25E

## Description

CC. T 09T304 PR1725 Nuance: PR1725  
 Brise-copeaux: MFP-SKS  
 Tolérance: G  
 Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
 Avance f: 0,03 - 0,2 mm/tr  
 Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 60 - 200 m/min

## Description technique

Tolérance	G
Nuance	PR1725
Vitesse de coupe $v_c$ Application secondaire	50 - 150 m/min
Revêtement	revêtu
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	MFP-SKS
Application secondaire	P

Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CCMT 09T304
Application principale	M
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	60 - 200 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage