


**CCMT 09T308 Wiper, Nuance: PR1725**

**Données de commande**

N° commande	260100 PR1725
GTIN	4960664890729
Classe d'article	25E

**Description**

CCMT 09T308 Wiper PR1725 Nuance: PR1725

Brise-copeaux: WP

Tolérance: M

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm

Avance f: 0,03 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 60 - 200 m/min

**Description technique**

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	60 - 200 m/min
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Revêtement	revêtu
Application principale	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	WP

Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Nuance	PR1725
Vitesse de coupe $v_c$ Application secondaire	50 - 150 m/min
Application secondaire	P
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	CCMT 09T308
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage