

**CCGT 09T301, Nuance: PR1725****Données de commande**

N° commande	260095 PR1725
GTIN	4960664923366
Classe d'article	25E

Description

CCGT 09T301 PR1725 Nuance: PR1725

Brise-copeaux: MFP-SKS

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avance f: 0,03 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 200 m/min

Description technique

Tolérance	G
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Application principale	M
Brise-copeaux	MFP-SKS
Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	PR1725
Application secondaire	P

Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Code ISO plaquette	CCGT 09T301
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,1 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Revêtement	revêtu
Type de produit	Plaquette pour tournage