

**CCMT 09T304 Wiper, Nuance: PR1725****Données de commande**

N° commande	260099 PR1725
GTIN	4960664890712
Classe d'article	25E

Description

CCMT 09T304 Wiper PR1725 Nuance: PR1725

Brise-copeaux: WP

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avance f: 0,03 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 200 m/min

Description technique

Brise-copeaux	WP
Application principale	M
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Revêtement	revêtu
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Classement finition/ébauche	Finition

Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	CCMT 09T304
Rayon d'angle	0,4 mm
Tolérance	M
Application secondaire	P
Nuance	PR1725
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage