


CC. T 09T302, Nuance: PR1725

Données de commande

N° commande	260096 PR1725
GTIN	4960664923373
Classe d'article	25E

Description

CC. T 09T302 PR1725 Nuance: PR1725
 Brise-copeaux: MFP-SKS
 Tolérance: G
 Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f: 0,03 - 0,2 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 200 m/min

Description technique

Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Nombre de changements/dents	2
Application secondaire	P
Type d'outils	Carbure
Revêtement	revêtu
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm

Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	PR1725
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 m/min
Application principale	M
Tolérance	G
Code ISO plaquette	CCMT 09T302
Brise-copeaux	MFP-SKS
Type de produit	Plaquette pour tournage