


**DCGT 070201, Nuance: PR1725**


## Données de commande

N° commande	260380 PR1725
GTIN	4960664923403
Classe d'article	25E

## Description technique

Vitesse de coupe $v_c$ Application secondaire	50 - 150 m/min
Code ISO plaquette	DCMT 070204
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	M
Brise-copeaux	MFP-SKS
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	60 - 200 m/min
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Tolérance	G

Nuance	PR1725
Type d'outils	Carbure
Application secondaire	P
Revêtement	revêtu
Type de produit	Plaquette pour tournage