KYOCERA

DCGT 11T301, Nuance: PR1725

Données de commande

N° commande	260384 PR1725
GTIN	4960664923434
Classe d'article	25E

Description technique

Application secondaire	P
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolérance	G
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Rayon d'angle	0,1 mm
Nuance	PR1725
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Revêtement	revêtu
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	MFP-SKS

Code ISO plaquette	DCGT 11T301
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 m/min
Application principale	M
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage