

**DC. T 11T302, Nuance: PR1725****Données de commande**

N° commande	260385 PR1725
GTIN	4960664923441
Classe d'article	25E

Description technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Nuance	PR1725
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	M
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 m/min
Brise-copeaux	MFP-SKS
Revêtement	revêtu
Tolérance	G
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min

Application secondaire	P
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCGT 11T302
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type de produit	Plaquette pour tournage