

**DC. T 070202, Nuance: PR1725**

Données de commande

N° commande	260381 PR1725
GTIN	4960664923410
Classe d'article	25E

Description technique

Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,2 mm
Application secondaire	P
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Code ISO plaquette	DCMT 070202
Revêtement	revêtu
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Tolérance	G
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 m/min
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Brise-copeaux	MFP-SKS

Nuance	PR1725
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Application principale	M
Type de produit	Plaquette pour tournage