


DC. T 11T304, Nuance: PR1725

Données de commande

N° commande	260386 PR1725
GTIN	4960664923458
Classe d'article	25E

Description

DC. T 11T304 PR1725 Nuance: PR1725

Brise-copeaux: MFP-SKS

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avance f: 0,03 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 200 m/min

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 m/min
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Nuance	PR1725
Type d'outils	Carbure

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Application principale	M
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	DCMT 070204
Tolérance	G
Rayon d'angle	0,4 mm
Application secondaire	P
Revêtement	revêtu
Brise-copeaux	MFP-SKS
Type de produit	Plaquette pour tournage