

**DCMX 11T304 Wiper, Nuance: PR1725****Données de commande**

N° commande	260388 PR1725
GTIN	4960664892075
Classe d'article	25E

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCMX 11T304
Application principale	M
Avance f	0,03 - 0,2 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm
Revêtement	revêtu
Brise-copeaux	WP
Application secondaire	P
Nuance	PR1725
Classement finition/ébauche	Finition

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Tolérance	M
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage