

**DCMT 070202, Nuance: CA025P**

Données de commande

N° commande	260481 CA025P
GTIN	4960664878598
Classe d'article	25E

Description technique

Application principale	P
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a_p	0,5 - 3 mm
Tolérance	M
Nuance	CA025P
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	DCMT070202
Type d'outils	HM
Revêtement	revêtu
Brise-copeaux	GK

Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 330 m/min
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage