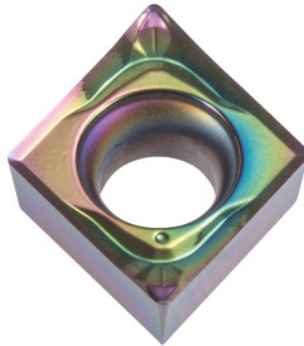


**CC. T 09T302, Nuance: PDL010****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 260096 PDL010 |
| GTIN | 4960664882465 |
| Classe d'article | 25E |

Description

CC. T 09T302 PDL010 Nuance: PDL010

Brise-copeaux: AP

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,1 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,25 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 400 m/min

Description technique

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Code ISO plaquette | CCMT 09T302 |
| Avance f | 0,05 - 0,25 mm/tr |
| Tolérance | G |
| Type d'outils | Carbure |
| Rayon d'angle | 0,2 mm |
| Nuance | PDL010 |
| Nombre de changements/dents | 2 |

| | |
|-----------------------------------------------|--------------------------|
| Revêtement | revêtu |
| Brise-copeaux | AP |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Application principale | N |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 100 - 400 m/min |
| Prof. coupe a_p | 0,1 - 1 mm |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |