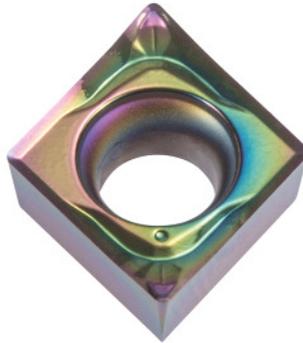



CC. T 060204, Nuance: PDL010

Données de commande

N° commande	260092 PDL010
GTIN	4960664882458
Classe d'article	25E

Description

CC. T 060204 PDL010 Nuance: PDL010

Brise-copeaux: AP

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,1 - 1 mm

Avance f : 0,05 - 0,25 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 400 m/min

Description technique

Revêtement	revêtu
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 400 m/min
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Application principale	N
Code ISO plaquette	CCMT 060204
Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Finition

Nuance	PDL010
Tolérance	G
Avance f	0,05 - 0,25 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	AP
Type de produit	Plaquette pour tournage