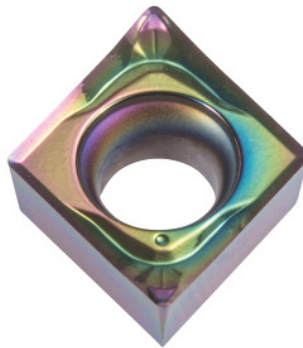


**CC. T 09T304, Nuance: PDL010****Données de commande**

N° commande	260097 PDL010
GTIN	4960664882472
Classe d'article	25E

Description

CC. T 09T304 PDL010 Nuance: PDL010

Brise-copeaux: AP

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,1 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,25 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 400 m/min

Description technique

Avance f	0,05 - 0,25 mm/tr
Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	CCMT 09T304
Brise-copeaux	AP
Classement finition/ébauche	Finition
Tolérance	G
Revêtement	revêtu

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 400 m/min
Application principale	N
Nuance	PDL010
Type de produit	Plaquette pour tournage