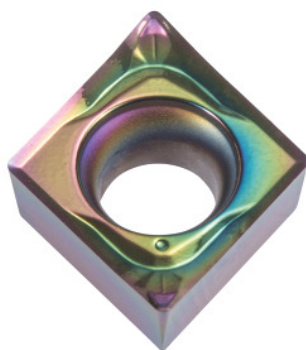




**CC. T 060202, Nuance: PDL010**



## Données de commande

N° commande	260091 PDL010
GTIN	4960664882441
Classe d'article	25E

## Description

CC. T 060202 PDL010 Nuance: PDL010

Brise-copeaux: AP

Tolérance: G

Prof. coupe  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,25 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 100 - 400 m/min

## Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Revêtement	revêtu
Rayon d'angle	0,2 mm
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	100 - 400 m/min
Avance f	0,05 - 0,25 mm/tr

Code ISO plaquette	CCMT 060202
Nombre de changements/dents	2
Prof. coupe $a_p$	0,1 - 1 mm
Nuance	PDL010
Tolérance	G
Brise-copeaux	AP
Application principale	N
Type de produit	Plaquette pour tournage