

**DC. T 11T302, Nuance: PDL010****Données de commande**

N° commande	260385 PDL010
GTIN	4960664882519
Classe d'article	25E

Description technique

Code ISO plaquette	DCGT11T302
Avance f	0,05 - 0,25 mm/tr
Tolérance	G
Nombre de changements/dents	2
Revêtement	revêtu
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 400 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	Carbure
Brise-copeaux	AP
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Classement finition/ébauche	Finition

Nuance	PDL010
Application principale	N
Type de produit	Plaquette pour tournage