


TNMG 160404, Nuance: PDL010

Données de commande

N° commande	251582 PDL010
GTIN	4960664848638
Classe d'article	25E

Description technique

Code ISO plaquette	TNMG 160404
Rayon d'angle	0,4 mm
Type d'outils	Carbure
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	200 - 600 m/min
Nombre de changements/dents	6
Prof. coupe a_p	1 - 3,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	AH
Nuance	PDL010
Application principale	N

Revêtement	revêtu
Type de produit	Plaquette pour tournage