


DC. T 11T304, Nuance: PDL010

Données de commande

N° commande	260386 PDL010
GTIN	4960664882526
Classe d'article	25E

Description

DC. T 11T304 PDL010 Nuance: PDL010

Brise-copeaux: AP

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,1 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,25 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 400 m/min

Description technique

Code ISO plaquette	DCGT11T304
Revêtement	revêtu
Application principale	N
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Tolérance	G

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 400 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f	0,05 - 0,25 mm/tr
Brise-copeaux	AP
Type d'outils	Carbure
Nuance	PDL010
Type de produit	Plaquette pour tournage