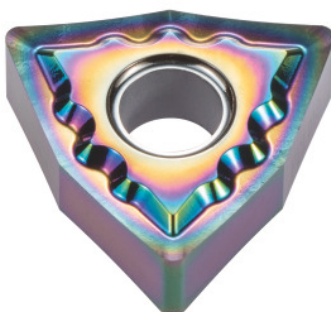


**WN.G 080408, Nuance: PDL010**

## Données de commande

N° commande	252114 PDL010
GTIN	4960664848584
Classe d'article	25E

## Description

WN.G 080408 PDL010 Nuance: PDL010

Brise-copeaux: AH

Tolérance: G

Prof. coupe  $a_p$ : 1 - 3,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,4 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 200 - 600 m/min

## Description technique

Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Code ISO plaquette	WNMG 080408
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	N
Tolérance	G
Revêtement	revêtu
Brise-copeaux	AH

Nuance	PDL010
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	200 - 600 m/min
Nombre de changements/dents	6
Type d'outils	Carbure
Prof. coupe $a_p$	1 - 3,5 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage