

GARANT Softcut® HSI pas étroit, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 40/5mm



Données de commande

N° commande	214908 40/5
GTIN	4045197674654
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Acier traité à chaud et résistant à l'usure avec revêtement anticorrosion. Logement de plaquette précis grâce au couple de serrage défini. Pas large et étroit pour méthode de fraisage personnalisée.

Utilisation:

En particulier pour les machines à faible puissance et pour l'usinage à grandes profondeurs avec des diamètres d'insertion réduits.

Remarque(s):

Pour pouvoir utiliser les 4 arêtes de coupe, la plaquette doit toujours être tournée dans le sens indiqué (dans le sens antihoraire).

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Pour des angles exacts à 90°, choisir $a_0 = 6$ mm.

Description technique

Profondeur de coupe max. a _{p max}	6 mm
Ø dents D _c	40 mm



Ø fixation	16 mm
Longueur totale L _{tot}	40 mm
Plaquette adaptée	SO 0836
Jeu de vis pour plaquettes	219863 (8IP; 2,2 Nm)
Nombre de dents Z	5
Série	Softcut®
Type de queue	avec alésage
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Dressage
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx- Plus® 8IP	674252 8IP
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219863
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2