


**APKT 1604 PDER, HBM025, Type: UNI**

**Données de commande**

N° commande	215764 UNI
GTIN	4067263982050
Classe d'article	22A

**Description**
**Remarque(s):**

Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les fraises 215705 à 215717:  $a_e = 0,3 \times D / a_p$   
 $a_{p\max} = 7 \text{ mm}$ .

Epaisseur plan de travail: 5,76 mm

Rayon d'angle: 0,8 mm

**Description technique**

Rayon d'angle	0,8 mm
Type	UNI
Code ISO plaquette	APKT 1604 PDER
Nuance	HBM025
Type d'outils	HM
Epaisseur plan de travail	5,76 mm
Revêtement	revêtu

Type de produit

Plaquette pour fraisage

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	290 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	205 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	150 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	150 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	150 m/min	K
Uni	adaptée		
à sec	adaptée		