



## Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 12/2,0mm



### Données de commande

N° commande	206344 12/2,0
GTIN	4067263047407
Classe d'article	12Y

### Description

#### Exécution:

**Durées de vie exceptionnelles** dans sa catégorie lors de l'usinage d'**aciers résistants à la corrosion** grâce à un **revêtement et une géométrie innovants**. Spécialement conçue pour les **aciers inoxydables hautes performances**, par ex. Duplex. **Enlèvement de copeaux optimal** grâce aux **vitesses de coupe élevées**. Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Cotes similaires à DIN 6527.

### Description technique

Avance $f_z$ pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Angle d'hélice	38 degré
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Longueur de coupe $L_c$	26 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	83 mm
Rayon de coupe $R_1$	2 mm
Ø de détalonnage $D_1$	11,6 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø dents $D_c$	12 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	36 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Série	Pro Inox
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Type de produit	Fraises toriques

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	150 m/min	P
TOOLOX 33	moyennement adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	moyennement adaptée	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	M
Uni	moyennement adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée