


BDMT 170408 ER-N4, PR1225, Type: ST1400

Données de commande

N° commande	227671 ST1400
GTIN	4960664609550
Classe d'article	25A

Description
Remarque(s):

Les fraises sont équipées du même nombre de plaquettes de type N3 et N4. Respecter l'ordre de positionnement sur le porte-outils.

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$.

Rayon d'angle: 0,8 mm

Avance f_z par dent: 0,09 – 0,16 mm

Description technique

Avance f_z par dent	0,09 – 0,16 mm
Type	ST1400
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	BDMT 170408 ER-N4
Nuance	PR1225
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		