


**BDMT 170408 ER-JT, PR1210, Type: GG**

**Données de commande**

N° commande	227567 GG
GTIN	4960664609055
Classe d'article	25A

**Description**
**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$ .

90° précis jusqu'à  $a_p = 9$  mm.

Rayon d'angle: 0,8 mm

Avance  $f_z$  par dent: 0,09 – 0,27 mm

**Description technique**

Avance $f_z$ par dent	0,09 – 0,27 mm
Type	GG
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	BDMT 170408 ER-JT
Nuance	PR1210
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	180 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		