

Garant**Outil entraîné axial, ER32, Type: 40-ER32-IM****Données de commande**

N° commande	319965 40-ER32-IM
GTIN	4067263239895
Classe d'article	31W

Description**Exécution:**

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter**.

Accouplement **DIN 5480**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un nouveau système de gestion du lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil. Vitesse de rotation maximale 8000 min⁻¹.

Modèle IK – Avec jeu de joints en céramique, pressions jusqu'à 70 bars, entièrement adapté au fonctionnement à sec.

Modèle IM – Avec écrou de serrage interne.

Pour utilisation sur tourelle revolver disque ou en étoile. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars.

Avantage(s):

- **Construction optimisée en fonction du poids et de la géométrie.**
- **Sécurité de processus grâce aux composants de haute qualité et à la longévité des outils.**
- **Transmission de couple élevés.**
- **Contrôle à 100%: chaque outil entraîné est associé à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joints brevetés spéciaux.**

Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

Adapté(s) pour:

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer, etc. avec DIN 5480.

Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

Accessoire(s):

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, adaptateurs à changement rapide ER 319761 – 319781, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745. Clé dynamométrique 211750, réf. 5,7.

Remarque(s):

- **Autres types d'entraînements (p. ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Outils AI (arrosage interne) adaptés au fonctionnement à sec, filtrage du lubrifiant < 50 µm.**
- **Recommandation: utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).**
- **Pour les opérations de fraisage difficiles, une variante avec roulements à billes coniques est recommandée sur demande.**

Description technique

x	79,1 mm
b ₁	85 mm
Refroidissement	externe
Pression maximale	70 bar
x ₂	16,2 mm
Support	ER32
Taille VDI	40
Serrage d'outils	ER32
Type de produit	Outils entraînés