

**Garant**

**Mandrin expansible hydraulique étroit Master Chuck, type AD, BT 30 A = 85, Ø serrage D1: 16mm**

**Données de commande**

N° commande	303435 16
GTIN	4067263265221
Classe d'article	31A

**Description****Exécution:**

- **Modèle compact (profil 4,5 °, identique au profil de frettage suivant DIN 69882-8).**
- **Avec RFID / alésage Balluffchip.**
- **Réglage axial de la longueur, course de réglage 10 mm.**
- **Possibilité d'utiliser des douilles de réduction.**
- **Résistance à des températures allant jusqu'à 120 °C pendant 4 heures.**
- **Jusqu'à 10× plus de processus de serrage possibles, par rapport à un mandrin expansible hydraulique standard.**
- **Couple de serrage très faible de la vis de serrage – maniement aisé.**
- **Nouveau système d'expansion hydraulique breveté – Concentricité premium fiable et durable.**

**Utilisation:**

Particulièrement dans la fabrication d'outils et de moules.

Applications nécessitant un **encombrement réduit**.

Pour le perçage, l'alésage et le fraisage.

Pour le serrage d'outils avec une tolérance de queue h6.

**Livraison:**

Avec clé à poignée en T hexagonale

**Accessoire(s):**

Tirettes (AB) 308600 – 308802, clé de serrage AB 308820 – 308835, douille de réduction 302135 – 302187.

**Description technique**

Longueur de col cote A	85 mm
Course de réglage V	10 mm
Ø serrage D <sub>1</sub>	16 mm
Ø D <sub>2</sub>	27 mm
Ø ext. D	34 mm
Support	BT 30 A = 85
Norme de porte-outils	ISO 7388-2
Norme de porte-outils	ISO 7388-2
Forme	AD
Arrosage interne	oui
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	UGV
Alésage Balluffchip	oui
Type de produit	Mandrin expansible hydraulique