

**Garant****Mandrin expansible hydraulique Master Chuck Master Chuck, HSK-A 100 court, Ø serrage D1: 18mm****Données de commande**

N° commande	307504 18
GTIN	4067263265443
Classe d'article	31A

**Description****Exécution:**

- **Modèle compact (profil 4,5°, identique au profil de frettage suivant DIN 69882-8)**
- **Avec RFID / alésage Balluffchip.**
- **Réglage axial de la longueur, course de réglage 10 mm.**
- **Possibilité d'utiliser des douilles de réduction.**
- **Résistance à des températures allant jusqu'à 120 °C pendant 4 heures.**
- **Jusqu'à 10× plus de processus de serrage possibles, par rapport à un mandrin expansible hydraulique standard.**
- **Couple de serrage très faible de la vis de serrage – maniement aisé.**
- **Nouveau système d'expansion hydraulique breveté – Concentricité premium fiable et durable.**

**Avantage(s):****Caractéristiques identiques à celles des mandrins de frettage:**

- **Précision**
- **Encombrement identique, extrêmement compact**

**Avantages par rapport aux mandrins de frettage:**

- **Meilleur amortissement**
- **Maniement plus simple**
- **Flexibilité (grâce aux douilles de réduction)**
- **Appareil de frettage inutile (coûts, consommation d'énergie)**

**Utilisation:**

En particulier, dans la fabrication d'outils et de moules et dans les applications nécessitant un encombrement réduit.

Pour le perçage, l'alésage et le fraisage.

Pour le serrage d'outils avec une tolérance de queue h6.

**Livraison:**

Avec clé à poignée en T hexagonale

**Accessoire(s):**

Conduit d'arrosage 309880, clé pour conduit d'arrosage 309890, douilles de réduction 302140; 302135 302145 302147, réf. 12 et 302150; 302155; 302160; 302165, réf. 20.

## Description technique

Longueur de col cote A	100 mm
Course de réglage V	10 mm
Ø ext. D	42 mm
Ø D <sub>2</sub>	33 mm
Ø serrage D <sub>1</sub>	18 mm
Support	HSK-A 100 court
Norme de porte-outils	DIN 69893
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	A
Arrosage interne	oui
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	UGV
Alésage Balluffchip	oui
Arrosage	non
Type de produit	Mandrin expansible hydraulique