

Garant**Mandrin expansible hydraulique performance Master Chuck, HSK-A 63 court, Ø serrage D1: 20mm****Données de commande**

N° commande	307630 20
GTIN	4067263265641
Classe d'article	31A

Description**Exécution:**

- **Convient particulièrement pour les applications de fraisage hautement dynamiques.**
- **Profil extérieur optimisé par FEM (méthode des éléments finis) – Robustesse grâce à une rigidité maximale, plus longue durée de vie de l'outil, volume de copeaux supérieur, convient à toutes les stratégies d'usinage.**
- **Avec RFID / alésage Balluffchip.**
- **Réglage axial de la longueur, course de réglage 10mm.**
- **Possibilité d'utiliser des douilles de réduction.**
- **Résistance à des températures allant jusqu'à 170 °C pendant 4 heures.**
- **Jusqu'à 10× plus de processus de serrage possibles, par rapport à un mandrin expansible hydraulique standard.**
- **Couple de serrage très faible de la vis de serrage – maniement aisé.**
- **Nouveau système d'expansion hydraulique breveté – Concentricité premium fiable et durable.**

Utilisation:

Conception universelle pour les opérations d'ébauche et de finition. Pour le serrage d'outils avec une tolérance de queue h6.

Livraison:

Avec clé à poignée en T hexagonale

Accessoire(s):

Conduit d'arrosage 309880, clé pour conduit d'arrosage 309890, douilles de réduction 302140; 302135 302145 302147, réf. 12 et 302150; 302155; 302160; 302165, réf. 20.

Description technique

Ø ext. D	52,5 mm
Longueur de col cote A	79 mm
Course de réglage V	10 mm
Ø serrage D ₁	20 mm
Ø D ₂	38 mm
Support	HSK-A 63 court
Norme de porte-outils	DIN 69893
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	A
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min ⁻¹
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	UGV
Méthode d'usinage	HPC
Alésage Balluffchip	oui
Arrosage	non
Type de produit	Mandrin expansible hydraulique