

**Garant****Mandrin expansible hydraulique performance Master Chuck, HSK-A 100 court, Ø serrage D1: 8mm****Données de commande**

N° commande	307635 8
GTIN	4067263265665
Classe d'article	31A

**Description****Exécution:**

- Convient particulièrement pour les applications de fraisage hautement dynamiques.
- Profil extérieur optimisé par FEM (méthode des éléments finis) – Robustesse grâce à une rigidité maximale, plus longue durée de vie de l'outil, volume de copeaux supérieur, convient à toutes les stratégies d'usinage.
- Avec RFID / alésage Balluffchip.
- Réglage axial de la longueur, course de réglage 10mm.
- Possibilité d'utiliser des douilles de réduction.
- Résistance à des températures allant jusqu'à 170 °C pendant 4 heures.
- Jusqu'à 10× plus de processus de serrage possibles, par rapport à un mandrin expansible hydraulique standard.
- Couple de serrage très faible de la vis de serrage – maniement aisé.
- Nouveau système d'expansion hydraulique breveté – Concentricité premium fiable et durable.

**Utilisation:**

Conception universelle pour les opérations d'ébauche et de finition. Pour le serrage d'outils avec une tolérance de queue h6.

**Livraison:**

Avec clé à poignée en T hexagonale

**Accessoire(s):**

Conduit d'arrosage 309880, clé pour conduit d'arrosage 309890, douilles de réduction 302140; 302135 302145 302147, réf. 12 et 302150; 302155; 302160; 302165, réf. 20.

## Description technique

Ø serrage D <sub>1</sub>	8 mm
Longueur de col cote A	73 mm
Course de réglage V	10 mm
Ø D <sub>2</sub>	28 mm
Ø ext. D	50 mm
Support	HSK-A 100 court
Norme de porte-outils	DIN 69893
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	A
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	UGV
Méthode d'usinage	HPC
Alésage Balluffchip	oui
Arrosage	non
Type de produit	Mandrin expansible hydraulique