

Garant**Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 13mm****Données de commande**

N° commande	192605 13
GTIN	4067263290896
Classe d'article	11W

Description**Exécution:**

Réf. 6M à 25M - **Fraises mi-longues**. Dimensions suivant **norme d'usine**, comprises **entre** DIN 844 **courtes** et DIN 844 **longues**.

Avec profil ébauche. Nombreux affûtages possibles sans modification de profil.

Coupe au centre pour le fraisage en plongée et pas différentiel.

Description technique

Angle d'hélice	30 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,021 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Tolérance Ø nominal	k12
Ø dents D_c	13 mm
Longueur totale L	83 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D_s	12 mm
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NR
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	781 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	29 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	14 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	46 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	90 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		