

Garant**Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 18mm****Données de commande**

N° commande	192605 18
GTIN	4067263290940
Classe d'article	11W

Description**Exécution:**

Réf. 6M à 25M - **Fraises mi-longues**. Dimensions suivant **norme d'usine**, comprises **entre** DIN 844 **courtes** et DIN 844 **longues**.

Avec profil ébauche. Nombreux affûtages possibles sans modification de profil.

Coupe au centre pour le fraisage en plongée et pas différentiel.

Description technique

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø dents D_c	18 mm
Ø queue D_s	16 mm
Longueur de coupe L_c	32 mm
Longueur totale L	92 mm
Angle d'hélice	30 degré
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tolérance Ø nominal	k12
Nombre de dents Z	4
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NR
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	781 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	29 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	14 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	46 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	90 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		