

Garant
Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm

Données de commande

N° commande	192610 10
GTIN	4067263291077
Classe d'article	11W

Description
Exécution:

Avec profil ébauche. Nombreux affûtages possibles sans modification de profil.
Coupe au centre pour le fraisage en plongée et pas différentiel.

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	95 mm
Longueur de coupe L_c	45 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,019 mm
Tolérance Ø nominal	k12
Queue	DIN 1835 B avec h6
Ø dents D_c	10 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Ø queue D_s	10 mm
Angle d'hélice	30 degré
Nombre de dents Z	4
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8

Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NR
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,15 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	11 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	36 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	73 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		