

Garant**Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	192610 12
GTIN	4067263291091
Classe d'article	11W

Description**Exécution:****Avec profil ébauche.** Nombreux affûtages possibles sans modification de profil.

Coupe au centre pour le fraisage en plongée et pas différentiel.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Angle d'hélice	30 degré
Longueur totale L	110 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,029 mm
Ø dents D_c	12 mm
Ø queue D_s	12 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Tolérance Ø nominal	k12
Longueur de coupe L_c	53 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8

Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NR
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,15 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	11 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	36 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	73 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		