

Garant**Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 32mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 192610 32 |
| GTIN | 4067263291206 |
| Classe d'article | 11W |

Description**Exécution:**

Avec profil ébauche. Nombreux affûtages possibles sans modification de profil.
Coupe au centre pour le fraisage en plongée et pas différentiel.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Ø dents D_c | 32 mm |
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | k12 |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,066 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Longueur totale L | 186 mm |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Ø queue D_s | 32 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,5 mm |
| Longueur de coupe L_c | 106 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | HSS Co 8 |

| | |
|---|----------------------------------|
| Norme | DIN 844 B |
| Profil de fraise | NR |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | $0,15 \times D$ pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 100 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 45 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 13 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 11 m/min | M |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 36 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 73 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |