

**Garant****Tête de fraisage pour dressage, chanfrein à 45°, HB730, Ø D h10: 25mm**

## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 210200 25     |
| GTIN             | 4045197523051 |
| Classe d'article | 21M           |

## Description

### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

## Description technique

|  |                  |
|--|------------------|
| Long. tête l   | 32 mm            |
| Long. coupe L <sub>2</sub>   | 19 mm            |
| Ø dents D  | 25 mm            |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°  | 0,5 mm           |
| Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,11 mm          |
| Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm          |
| Dimensions de l'attchement   | 24 mm            |
| Angle du chanfrein de bec  | 45 degré         |
| Nombre de dents Z  | 4                |
| Série  | TopCut           |
| Nuance   | HB730            |
| Type d'outils  | Carbure monobloc |
| Norme  | Norme usine      |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Type                                 | N  |
| Angle d'hélice                       | 40 degré                                     |
| Direction de l'approche              | Horizontal, oblique et vertical              |
| Largeur de passe ae pour le fraisage | 0,3×D pour le chanfreinage mm                |
| Largeur de passe ae pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D mm |
| Arrosage interne                     | non  |
| Porte-outils adapté                  | GARANT TopCut                                |
| Type de produit                      | Plaquettes de coupe pour fraisage            |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 210 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 170 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 130 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 110 m/min      | P        |
| Acier < 55 HRC                 | moyennement adaptée | 50 m/min       | H        |
| Acier < 60 HRC                 | moyennement adaptée | 40 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 80 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 80 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 160 m/min      | K        |
| Huile                          | moyennement adaptée |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                          | moyennement adaptée |                |          |
| Air                            | adaptée             |                |          |

## Accessoires

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 21X5

219986 21X5

Clé de montage Type 21X5

219987 21X5