

Garant
Tête de fraisage pour dressage, rayon = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 10mm


Données de commande

N° commande	210210 10
GTIN	4045197522900
Classe d'article	21M

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Description technique

Long. tête l	13 mm
Ø dents D	10 mm
Long. coupe L ₂	7,5 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,04 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,02 mm
Dimensions de l'attachement	10 mm
Arrondi d'angle r _v	0,5
Nombre de dents Z	4
Série	TopCut
Nuance	HB730
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N

Angle d'hélice	40 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe ae pour le fraisage	0,3xD pour le chanfreinage mm
Largeur de passe ae pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD mm
Arrosage interne	non
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	210 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	110 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	50 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	160 m/min	K
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Accessoires

Clé de montage Type 8X3

219987 8X3

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 8X3

219986 8X3