

Garant

**Plaquette de fraisage pour filetages intérieurs et extérieurs 55°, HB7720,
Filets au pouce: 19**



Données de commande

N° commande	218077 19
GTIN	4045197447661
Classe d'article	21D

Description

Exécution:

Plaquettes de fraisage **robustes** pour **avances élevées** et **haute productivité**.

Une arête de coupe.

Utilisation:

Pour filetages intérieurs et extérieurs 55° suivant la norme B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982. Classe de tolérance Classe A moyenne.

Remarque(s):

Lors du montage, toujours veiller à une face homogène des plaquettes, au risque d'endommager les filets! (Exécution des faces avec ou sans marquage).

Avance $f_z = \text{HB 7720}$ dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / dent}$.

Avance $f_z = \text{HB 7735}$ dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / dent}$.

Description technique

Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Extérieur

Filets au pouce	19
Revêtement	TiAlN
Pas de filetage	1,336 mm
Nombre de dents Z	18
Nuance	HB7720
Type d'outils	Carbure
Type de filetage	BSW
Type de filetage	BSW-LH
Type de filetage	G
Type de filetage	G-LH
Type de filetage	BSP
Type de filetage	BSP-LH
Angle de flanc	55 degré
Taille plaquette	24 mm
Sens de la coupe	à droite et à gauche
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	120 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	80 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
CuZn	adaptée	120 m/min	N
Graphite, PRFV, PRFC	adaptée	120 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		