

Garant
Tête de fraisage torique HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 16/2mm

Données de commande

N° commande	210255 16/2
GTIN	4045197607522
Classe d'article	21M

Description
Remarque(s):

 Valeurs indicatives d'utilisation pour les rainures pleines pour $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Description technique

Long. coupe L_2	12 mm
Ø tête de coupe D	16 mm
Long. tête l	20 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,17 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,14 mm
Rayon d'angle	2 mm
Dimensions de l'attachement	16 mm
Nombre de dents Z	3
Série	TopCut
Nuance	HB7820
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W

Angle d'hélice	42 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe ae pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	oui
Type de queue	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	580 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	550 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
CuZn	adaptée	350 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		