

Garant
Tête de fraisage torique HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 10/1mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 210255 10/1 |
| GTIN | 4045197606884 |
| Classe d'article | 21M |

Description
Remarque(s):

 Valeurs indicatives d'utilisation pour les rainures pleines pour $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Description technique

| | |
|--|------------------|
| Long. coupe L_2 | 7,5 mm |
| Long. tête l | 13 mm |
| Ø tête de coupe D | 10 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,12 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,09 mm |
| Rayon d'angle | 1 mm |
| Dimensions de l'attachement | 10 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Série | TopCut |
| Nuance | HB7820 |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Angle d'hélice | 42 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe ae pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1xD |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Arrosage interne | oui |
| Type de queue | GARANT TopCut |
| Type de produit | Plaquettes de coupe pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 580 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 550 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 400 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 350 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |